

Schnelle Entleerung von Tankwagen

NETZSCH Mohnopumpen GmbH ist bekannt als führender Hersteller von rotierenden Verdrängerpumpen. Die NEMO® Pumpen des Maschinenbauunternehmens werden erfolgreich im Weinbau, in Kellereien, Süßmostereien, Brauereien und in der Getränkeherstellung vorzugsweise für dünn- bis zähfließende, scherempfindliche und feststoffhaltige Medien eingesetzt.

ten. Als zusätzlichen Schutz gegen Trockenlauf wurden sie mit einem Stator-Protector STP-2 ausgestattet.

Aufgrund der Viskosität der zu fördernden Saftkonzentrate und deren niedrigen Temperaturen war ein entsprechendes Ansaugverhalten notwendig. Um die Produktion auf künftig geforderte Kapazitäten anpassen zu können, wurden bewusst

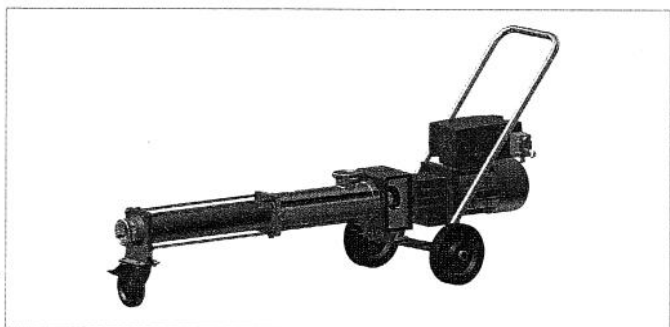


Foto: Netzsch Mohnopumpen GmbH

Die Anforderung eines Kunden bestand darin, verschiedene Saftkonzentrate aus diversen Tankwagen zu entladen und in stationäre Tanks zu pumpen. Die Saftkonzentrate weisen eine Viskosität zwischen 5.000 und 10.000 mPas auf, wobei die Temperatur der geförderten Produkte zwischen 1 und 10°C liegt. Wichtig dabei war, dass die Entleerung von 20 Tankwagen pro Tag schnellstens abgeschlossen werden kann.

Mobile NEMO PUMPEN® lösen Kundenanforderung

Als Komplettlösung wurden von NETZSCH vier NEMO PUMPEN® der Größe NM090 mit einem 22 KW-Getriebemotor ausgewählt. Da die Konzentrate an unterschiedlichen Stellen angeliefert werden, mussten die Pumpen flexibel eingesetzt werden können. Hierzu wurden die Pumpen als fahrbare Version mit Rädern und Handgriff ausgestattet. Zur stufenlosen Regelung der Fördermenge erhielt jede Pumpe einen eigenen Schaltschrank mit eingebautem Frequenzumrichter und verschiedenen Bedienungselemen-

größere Pumpen gewählt. Die aktuelle Fördermenge beträgt zwischen 30 und 50 m³/h. Bis jetzt laufen die Pumpen seit über zwei Jahren absolut störungsfrei. Die Aufgabe, eine schnelle und zuverlässige Entleerung von Tankwagen zu erreichen, wurde damit von NETZSCH gelöst. Darüber hinaus konnte durch die Servicefreundlichkeit der NEMO PUMPEN® die Wirtschaftlichkeit der Anlage messbar verbessert werden.

Fazit: Durch die NEMO PUMPEN® und die eingesetzte Technik werden die von Kunden geforderten technologischen sowie funktionalen Anforderungen bestens erfüllt. Produkte wie ganze Weintrauben, Most, entwässerte Trestern, Bodensätze, Säfte, Saftkonzentrate und Wein werden mit äußerster Sorgfalt gefördert. Die Bewahrung der organoleptischen Eigenschaften des Mediums stehen im Vordergrund, Bukett oder CO₂-Gehalt des geförderten Mediums werden gewahrt. ■



MEHR INFORMATIONEN

www.netzsch.com